



## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Система стандартов безопасности труда

ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Паспорт

ГОСТ  
12.2.087-83

Occupational safety standard system. Electric pulley blocks.  
Certificate

Дата введения 01-07-84

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические тали (далее - тали) и устанавливает образец паспорта, состав прилагаемой к нему документации и содержание свидетельства о приемке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Паспорт электрической тали является документом, удостоверяющим основные параметры, характеристики тали и ее соответствие нормативно-технической документации.

3. Предприятие-изготовитель должно составлять паспорт по образцу, приведенному в настоящем стандарте.

В паспорт должны включаться сведения, которые относятся к данному типу тали.

### ПАСПОРТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТАЛИ

Обозначение: \_\_\_\_\_

Разрешение на изготовление № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2002 г.

выдано управлением \_\_\_\_\_ округа Госгортехнадзора СССР\*

\* Для талей, подлежащих регистрации в органах Госгортехнадзора.

Перечень документации, поставляемой с паспортом тали: \_\_\_\_\_

#### 1. Общие сведения

Предприятие-изготовитель: \_\_\_\_\_

Заводской номер тали: \_\_\_\_\_

Год изготовления \_\_\_\_\_

Окружающая среда, в которой может работать таль:

Температура, °С

**МАКСИМАЛЬНАЯ**

**МИНИМАЛЬНАЯ**

относительная влажность воздуха, % \_\_\_\_\_

Пригодность работы в пожаро - и взрывоопасных средах: \_\_\_\_\_

Степень защиты по [ГОСТ 14254](#): \_\_\_\_\_

Основные технические нормы (правила, требования по технике безопасности, стандарты и пр.), в соответствии с которыми изготовлена таль (их обозначение и наименование): \_\_\_\_\_

---

## 2. Основные технические данные и характеристики

### 2.1. Общие данные

Грузоподъемность, т (кг) \_\_\_\_\_

Высота подъема, м \_\_\_\_\_

Скорость подъема, м/с (м/мин):

номинальная \_\_\_\_\_

посадочная \_\_\_\_\_

Скорость передвижения, м/с (м/мин):

номинальная \_\_\_\_\_

пониженная \_\_\_\_\_

Группа режима работы механизмов по [ГОСТ 25835](http://gost25835.ru):

подъема \_\_\_\_\_

передвижения \_\_\_\_\_

Род электрического тока силовой цепи:

напряжение, В \_\_\_\_\_

частота, Гц \_\_\_\_\_

Род электрического тока цепи управления:

напряжение, В \_\_\_\_\_

частота, Гц \_\_\_\_\_

Способ токоподвода к тали \_\_\_\_\_

Тип и профиль пути \_\_\_\_\_

Минимальный радиус закругления пути, м \_\_\_\_\_

Нагрузка на колесо, Н \_\_\_\_\_

Собственная масса, кг \_\_\_\_\_

## 2.2. Стальные канаты\*

Обозначение стандарта \_\_\_\_\_

Обозначение каната по стандарту \_\_\_\_\_

Диаметр, мм \_\_\_\_\_

Длина, м \_\_\_\_\_

Временное сопротивление проволоки разрыву, Н/мм<sup>2</sup> \_\_\_\_\_

Действительное разрывное усилие каната в целом, Н \_\_\_\_\_

Расчетное натяжение каната, Н \_\_\_\_\_

Поверхность проволок (матовая, оцинкованная, светлая) \_\_\_\_\_

Коэффициент запаса прочности \_\_\_\_\_

### 2.3. Стальные цепи\*

\* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствуются из документов предприятий-изготовителей о качестве этих изделий.

Обозначение стандарта \_\_\_\_\_

Обозначение цепи по стандарту \_\_\_\_\_

Диаметр (калибр) звена или ролика, мм \_\_\_\_\_

Шаг цепи, мм \_\_\_\_\_

Длина цепи, м \_\_\_\_\_

Действительное разрывное усилие цепи, Н \_\_\_\_\_

Расчетное натяжение цепи, Н \_\_\_\_\_

Коэффициент запаса прочности \_\_\_\_\_

### 2.4. Крюк\*

\* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствуются из документов предприятий-изготовителей о качестве этих изделий.

Обозначение стандарта \_\_\_\_\_

Номер крюка по стандарту \_\_\_\_\_

Грузоподъемность, т (кг) \_\_\_\_\_

### 2.5. Электродвигатели

Электродвигатель	Механизм подъема	Механизм передвижения
------------------	------------------	-----------------------

Тип <sup>**</sup> электродвигателя и условное обозначение		
Номинальный ток, А		
Мощность, кВт <sup>***</sup>		
Частота вращения, мин <sup>-1</sup> <sup>***</sup>		
Продолжительность включений за 10 мин, %		
Число включений в 1 ч		
Исполнение (нормальное, влагозащищенное, взрывопожарозащищенное, морское и др.) и степень защиты		

<sup>\*\*</sup> Асинхронный, с фазным ротором, короткозамкнутый, шунтовый и т.п.

<sup>\*\*\*</sup> Для двухскоростных двигателей в числителе указывают большую мощность (частоту вращения), в знаменателе - меньшую.

## 2.6. Тормоза

Тормоз	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип (система) <sup>*4</sup>		
Количество тормозов		

Коэффициент торможения* <sup>5</sup>	запаса	
---	--------	--

\*<sup>4</sup> Автоматический или управляемый; нормально открытый или нормально закрытый; колодочный или дисковый.

\*<sup>5</sup> Только для тормоза механизма подъема.

## 2.7. Устройства безопасности

### 2.7.1. Концевые выключатели

Тип (рычажный, шпindelный; их обозначение) \_\_\_\_\_

Механизм, для останова которого предназначен \_\_\_\_\_

Расстояние от крюковой подвески тали до упора после останова механизма при подъеме подвески

без груза, мм \_\_\_\_\_

Количество \_\_\_\_\_

### 2.7.2. Ограничитель грузоподъемности

Система \_\_\_\_\_

Максимальная перегрузка, при которой срабатывает

ограничитель, % \_\_\_\_\_

### 2.7.3. Сигнальные устройства

Наименование \_\_\_\_\_

Тип \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

### 2.7.4. Прочие устройства безопасности

Наименование \_\_\_\_\_

Тип \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

2.8. Аппараты управления

Наименование \_\_\_\_\_

Тип \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

3. Свидетельство о приемке

Электрическая таль, заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлена и подвергнута испытаниям в соответствии с требованиями нормативно-технической документации \_\_\_\_\_

Электрическая таль признана годной к эксплуатации.

4. Допускается совмещение паспорта электрической тали с формуляром по [ГОСТ 2.601](#).

Место печати

Начальник отдела технического  
контроля предприятия-изготовителя

\_\_\_\_\_

дата

\_\_\_\_\_

начальник цеха

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Паспорт тали, предназначенной для нужд народного хозяйства, составляют на русском языке.

Паспорт тали, предназначенной на экспорт, составляют на русском языке (если иное не предусмотрено в заказе-наряде внешнеторговой организации), при этом под текстом следует оставить свободное место для перевода на другой язык.

5. Формат паспорта 210×297 мм (для типографского издания - 218×290 мм или 148×210 мм).

6. Документация, прилагаемая предприятием-изготовителем вместе с паспортом тали, должна содержать:

эскиз общего вида тали с указанием основных размеров;

принципиальную электрическую схему;

кинематическую схему;

руководство по эксплуатации, которое должно включать краткое описание конструкции, электрические схемы, указания по монтажу и вводу в эксплуатацию и указания по эксплуатации, а также указания по монтажу рельсового пути;

каталог запасных частей, в том числе список подшипников.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.83 № 1491
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2082-80
4. Введен впервые
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<a href="#">ГОСТ 2.601-95</a>	<a href="#">3</a>
<a href="#">ГОСТ 14254-96</a>	<a href="#">3</a>
<a href="#">ГОСТ 25835-83</a>	<a href="#">3</a>

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)



7. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г.  
(ИУС 6-88)

